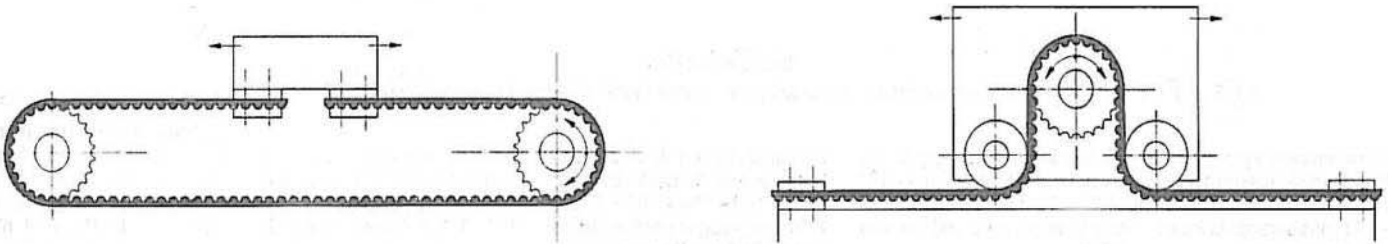


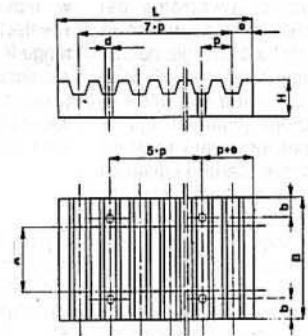
LAMINAS TENSORAS PARA CORREAS

Las correas dentadas, que se utilizan para transformar el movimiento rotativo de las poleas en movimiento rectilíneo alternado de mesas u otros dispositivos, deben tener los extremos anclados a las partes móviles (fig. 1) o fijas (fig. 2) de los elementos que se deben movilizar. Esta fijación se debe realizar con un cuidado, para evitar que la correa se dañe o debilite en el punto de montaje. Para ello se ha realizado una serie de placas que facilitan el correcto bloqueo de las correas en sus respectivos anclajes.



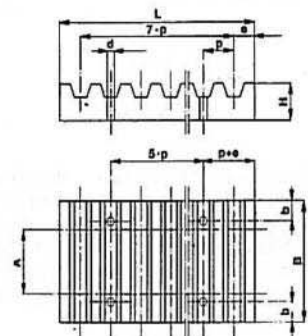
Láminas tensoras para correas paso en pulgadas

Passo Pitch Teilung Pas Paso	b	d	e	L	H	A Larghezza cinghia (mm) / A Width of belt (mm) A Breite Ersatzriemen (mm) / A Largeur courroie (mm)					
						025	031*	037	050	075	100
						B					
XL	6	5,5	3,5	42,5	8	25,5	27	28,5	-	-	-
L	8	9	5	76,6	15	-	-	-	39	45	51,5
H	10	11	9	106,9	22	-	-	-	45	51	57,5



Laminas tensoras para correas metricas

Passo Pitch Teilung Pas Paso	b	d	e	L	H	A Larghezza cinghia (mm) / A Width of belt (mm) A Breite Ersatzriemen (mm) / A Largeur courroie (mm)					
						6	10	16	25	32	50
						B					
5	6	5,5	3,2	41,8	8	-	29	35	44	-	-
10	8	9	5	80	15	-	-	41	50	57	75



Láminas tensoras para correas HTD®

Passo Pitch Teilung Pas Paso	b	d	e	L	H	A Larghezza cinghia (mm) / A Width of belt (mm) A Breite Ersatzriemen (mm) / A Largeur courroie (mm)											
						6	10	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
						B											
*3M	5	4,5	5	25	5	21	24	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
5M	6	5,5	3,2	41,8	8	-	28	34	-	44	-	-	-	-	-	-	
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	-	-	71	-	86	116	146	

