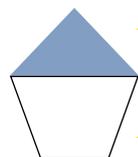


# CORREAS TRAPEZOIDALES CON CRESTA TOPGRIP



← Cresta TOPGRIP translúcida (70ShA)

adherente  
flexible  
resistente a la abrasión

← Correa trapezoidal dentada o no

Correa bimaterial  
Patente nº 023541527

Salvo con el material DEL/ROC, la cresta TOPGRIP se puede soldar en cualquier correa trapezoidal MAFDEL. Ofreciendo una gran variedad de soluciones, estos productos se adaptarán a las características de su aplicación (longitud, carga, poleas...).

Aparte de los diámetros de polea, las características técnicas (fuerza de tracción, tensión, coeficiente de fricción...) son iguales que las de las correas trapezoidales en las cuales se suelda la cresta :

Acondicionamiento 30 m

Conformidad : CE - FDA

DEL/SAN reforzada



H15 reforzada



SOUPLEX reforzada



DEL/FLEX



SOUPLEX



Referencia  
Dureza

DSVBAR-TO  
95 ShA

H15GAR-TO  
92 ShA

SXWAR-TO  
85 ShA

DFVR-TO  
90 ShA

SXVM-TO  
85 ShA

Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm)									
	Aconsejado	Mini								
13x15 (A)	180	160	170	150	150	130	150	130	130	110
17x20 (B)	210	190	200	180	180	160	180	160	160	140
22x25 (C)	290	270	280	260	250	220	260	230	240	220

DEL/SAN reforzada dentada



H15 reforzada dentada



SOUPLEX reforzada dentada



DEL/FLEX dentada



SOUPLEX dentada



Referencia  
Dureza

DSVBAC-TO  
95 ShA

H16GAC-TO  
92 ShA

SXWAC-TO  
85 ShA

DFVCR-TO  
90 ShA

SXVMCR-TO  
85 ShA

Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm)									
	Aconsejado	Mini								
13x15 (A)	150	130	130	110	120	100	120	100	100	90
17x20 (B)	180	160	160	140	140	120	140	120	120	100
22x25 (C)	240	210	220	200	190	170	190	170	180	160



Los diámetros recomendados y mínimos se dan en el caso de uniones a tope.

La duración de vida útil de las correas se reduce con una polea de diámetro mínimo según las condiciones de funcionamiento (carga, acumulación, avance discontinuo, tensión...).

En el caso de unión por superposición de los refuerzos (overlap), considerar solamente los diámetros recomendados indicados para una vida útil óptima.



# CORREAS TRAPEZOIDALES CON CRESTA



no dentada

**DEL/FLEX**  
roja

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
DFVR13F2	28	160	140	13x15 (A)	5%	DFVFCR13F2	22	120	100
DFVR17F2	50	240	200	17x20 (B)	5%	DFVFCR17F2	35	170	140
DFVR22F2	81	300	240	22x25 (C)	5%	DFVFCR22F2	56	220	190

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,25	Temperaturas extremas	-20°C / +70°C
Dureza	90 ShA		Acero : 0,5		
Tensión de funcionamiento	3 - 6%		Ac. Inox. : 0,6		



no dentada

**SOUPLEX**  
blanca con refuerzo de Aramida

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)		Sección	Tensión	Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm)	
		Aconsejado	Mínimo					Aconsejado	Mínimo
SXVWAR17F2	50	200	170	17x20 (B)	1,5%	SXVWAC17F2	50	160	130
SXVWAR22F2	64	250	220	22x25 (C)	1,5%	SXVWAC22F2	64	200	170

Conformidad	CE - FDA	Coeficiente de fricción	PEAD : 0,35	Temperaturas extremas	-20°C / +60°C
Dureza	85 ShA		Acero : 0,6		
Tensión de funcionamiento	1 - 1,5%		Ac. Inox. : 0,7		

# CORREAS CEPILLOS



Tipo	Referencia	Sección (mm)	Ø de polea mínimo (mm)	Altura cerdas	Número de filas	Paso (mm)	Sección de las cerdas (mm)
DEL/FLEX	DFVR13BR	13x8 (A)	120	27	1	8	40/100
SOUPLEX	SXVM17BR	17x11 (B)	180	60	2	8	40/100
SOUPLEX	SXVM22BR	22x14 (C)	240	60	3	8	40/100

Cerdas blancas de Nylon.

## Correas cepillos especiales :

- Altura
- Paso
- Sección
- Inserciones
- Color de las cerdas

A petición.

